



Working Group
Additive Manufacturing

Die innoCast fertigt Gussteile aus Edelstahl und Aluminium vom 3D Datensatz bis zur einbaufertigen Komponente, von einem Stück bis zu mehreren Tausend! Sandgussformen und -kerne aus dem 3D-Drucker sind bereits seit vielen Jahren ein Standard in der Gießereibranche. Diese Technologie ist im Bereich Eisen- und Metallguss etabliert und kommt im Prototypen- und Kleinserienbereich zum Einsatz. Neben den Sandformen und Kernen werden bei innoCast verschiedene Rapid Prototyping Verfahren angewendet. Auf einem 3D-Drucker werden zum Beispiel Ausschmelzmodelle aus PMMA (thermoplastischer Kunststoff) direkt aus 3d-Daten gedruckt. Diese werden als verlorenes Modell zum Aufbau von keramischen Schalen genutzt, die beim Feinguss Verwendung finden.

innoCast manufactures castings made of stainless steel and aluminium from 3D data sets to ready-to-install components, from one piece to several thousand! Sand moulds and cores from the 3D printer have been a standard in the foundry industry for many years. This technology is established in the field of iron and metal casting and is used in prototypes and small series. In addition to sand moulds and cores, innoCast uses various rapid prototyping methods. On a 3D printer, for example, melt-out models made of PMMA (thermoplastic material) are printed directly from 3D data. These are used as a lost model for the construction of ceramic shells, which are used for investment casting.